

## GAMMA C10

### ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Лента с непрлипающей рабочей поверхностью для транспортировки тестовых заготовок, выпечки до и после печи, а также для тестораскаточных машин. Сфера применения: транспортировка пищевых продуктов.



### Технические характеристики

Количество слоев	2
Поперечная уточная нить	Хлопковая, гибкая
Продольная уточная нить	Полиэстеровая, гибкая
Толщина верхнего покрытия	-
Твердость верхнего покрытия	-
Структура верхнего покрытия	Хлопок/полиэстер, гибкая
Приводная поверхность	Хлопок/полиэстер, гибкая
Рабочая температура	- 10° C + 90° C
Общая толщина	1,8 мм
Вес	2.0 кг/м <sup>2</sup>

Допустимость контакта с пищевыми продуктами: Да, в соответствии с директивой ЕС 2002/72 и ее последующими модификациями, FDA

### \*\* Минимальные диаметры валов

Прямое огибание	30 мм
Обратный вал	30 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

### Установка ленты

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Да
Транспортировка на обратной стороне ленты	Да

### Рабочая нагрузка

Рабочая нагрузка при 1% натяжении	8 N/ мм
-----------------------------------	---------

### Коэффициенты трения

Стол из нержавеющей стали	0,22
Стол из листовой стали	0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## GAMMA C36

### ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Лента с непрлипающей рабочей поверхностью для транспортировки тестовых заготовок, выпечки до и после печи, а также для тестораскаточных машин. Сфера применения: транспортировка пищевых продуктов.



### Технические характеристики

Количество слоев	2
Нить утка	Гибкая
Верхнее покрытие	-
Толщина верхнего покрытия	-
Твердость верхнего покрытия	-
Структура верхнего покрытия	Хлопок
Приводная поверхность	Хлопок
Рабочая температура	- 10° C + 90° C
Общая толщина	3,6 мм
Вес	3.3 кг/м <sup>2</sup>

Допустимость контакта с пищевыми продуктами: Да, в соответствии с директивой ЕС 2002/72 и ее последующими модификациями, FDA

### \*\* Минимальные диаметры валов

Прямое огибание	30 мм
Обратный вал	30 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°С.

### Установка ленты

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Да
Транспортировка на обратной стороне ленты	Да

### Рабочая нагрузка

Рабочая нагрузка при 1% натяжении	15 N/мм
-----------------------------------	---------

### Коэффициенты трения

Стол из нержавеющей стали	0,22
Стол из листовой стали	0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления.

## GAMMA F5

### ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Лента с непрлипающей рабочей поверхностью для транспортировки тестовых заготовок, выпечки до и после печи, а также для тестораскаточных машин.  
Сфера применения: транспортировка пищевых продуктов.



### Технические характеристики

Количество слоев	1
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	Фетр
Толщина верхнего покрытия	-
Твердость верхнего покрытия	-
Структура верхнего покрытия	Фетр
Приводная поверхность	Открытый корд
Рабочая температура	- 10° C + 110° C
Общая толщина	1,9 мм
Вес	1.7 кг/м <sup>2</sup>

Допустимость контакта с пищевыми продуктами: Да, в соответствии с директивой ЕС 2002/72 и ее последующими модификациями, FDA

### \*\* Минимальные диаметры валов

Прямое огибание	40 мм
Обратный вал	40 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°С.

### Установка ленты

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Нет

### Рабочая нагрузка

Рабочая нагрузка при 1% натяжении	5 N/ мм
-----------------------------------	---------

### Коэффициенты трения

Стол из нержавеющей стали	0,22
Стол из листовой стали	0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления.

## GAMMA F10

### ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Лента с непрлипающей рабочей поверхностью для транспортировки тестовых заготовок, выпечки до и после печи, а также для тестораскаточных машин.  
Сфера применения: транспортировка пищевых продуктов.



### Технические характеристики

Количество слоев	2
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	Фетр
Толщина верхнего покрытия	-
Твердость верхнего покрытия	-
Структура верхнего покрытия	Фетр
Приводная поверхность	Открытый корд
Рабочая температура	-5° C + 110° C
Общая толщина	3,4 мм
Вес	2.5 кг/м <sup>2</sup>

Допустимость контакта с пищевыми продуктами: Да, в соответствии с директивой ЕС 2002/72 и ее последующими модификациями, FDA

### \*\* Минимальные диаметры валов

Прямое огибание	80 мм
Обратный вал	100 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°С.

### Установка ленты

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Да

### Рабочая нагрузка

Рабочая нагрузка при 1% натяжении 8 N/ мм

### Коэффициенты трения

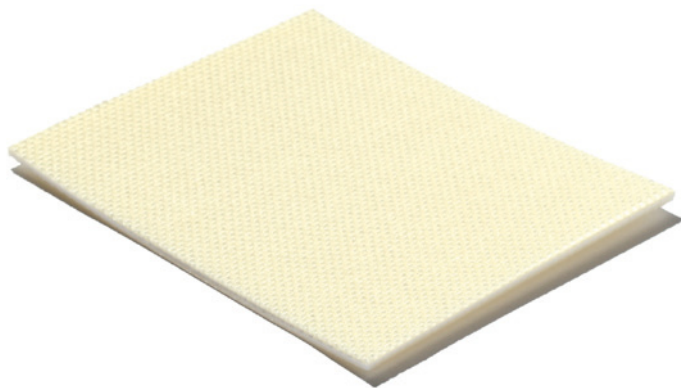
Стол из нержавеющей стали	0,22
Стол из листовой стали	0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## GAMMA G10

### ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Лента с открытой полиэстеровой рабочей поверхностью, обладающей пониженным коэффициентом трения. Подходит для транспортировки с аккумулярованием продукции.



### Технические характеристики

Количество слоев	2
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	ПВХ
Толщина верхнего покрытия	-
Твердость верхнего покрытия	-
Структура верхнего покрытия	Открытый корд
Приводная поверхность	Открытый корд
Рабочая температура	- 5° C + 90° C
Общая толщина	1,5 мм
Вес	2.0 кг/м <sup>2</sup>

Допустимость контакта с пищевыми продуктами: Да, в соответствии с директивой ЕС 2002/72 и ее последующими модификациями, FDA

### \*\* Минимальные диаметры валов

Прямое огибание	30 мм
Обратный вал	30 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°С.

### Установка ленты

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Да

### Рабочая нагрузка

Рабочая нагрузка при 1% натяжении 8 N/ мм

### Коэффициенты трения

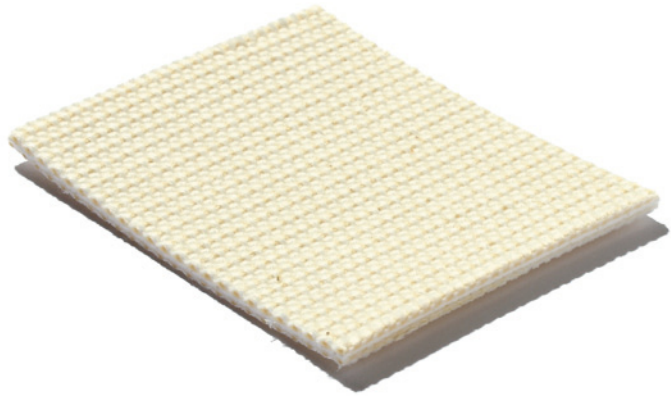
Стол из нержавеющей стали	0,22
Стол из листовой стали	0,28

Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## GAMMA G20PC

### ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Лента с пониженным коэффициентом трения.  
Подходит для транспортировки с аккумулярованием продукции, а также для транспортировки тестовых заготовок.  
Сфера применения: транспортировка пищевых продуктов.



### Технические характеристики

Количество слоев	2
Нить утка	Жесткая
Верхнее покрытие	-
Толщина верхнего покрытия	-
Твердость верхнего покрытия	-
Структура верхнего покрытия	Полиэстер/хлопок
Приводная поверхность	Полиэстер/хлопок
Рабочая температура	- 5° C + 90° C
Общая толщина	2,5 мм
Вес	2.5 кг/м <sup>2</sup>

Допустимость контакта с пищевыми продуктами: Да, в соответствии с директивой ЕС 2002/72 и ее последующими модификациями, FDA

### \*\* Минимальные диаметры валов

Прямое огибание	50 мм
Обратный вал	50 мм

\*\* Для ленты, соединенной методом горячей вулканизации, при соблюдении рекомендуемой нагрузки и температуре более 15°C.

### Установка ленты

Горизонтальные ролики	Да
По столу	Да
Транспортировка в желобе	Нет
Транспортировка на обратной стороне ленты	Да

### Рабочая нагрузка

Рабочая нагрузка при 1% натяжении	13 N/мм
-----------------------------------	---------

### Коэффициенты трения

Стол из нержавеющей стали	0,22
Стол из листовой стали	0,28

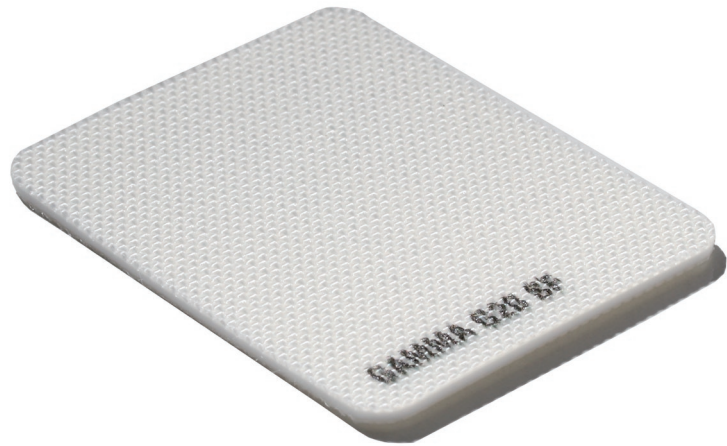
Покупатель несет ответственность за правильность выбора и использования продукции, исходя из своих коммерческих и производственных нужд. Покупатель также несет ответственность за безопасность использования продукции. Все данные, указанные в этом каталоге, точны и достоверны. При этом благодаря постоянному совершенствованию технологий производства CBM s.r.l. оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления

## GAMMA G20 SF

### GENERAL CHARACTERISTICS

Bare Polyester fabric top cover with low friction coefficient.

Applications: suitable for accumulation.



### TECHNICAL CHARACTERISTICS - Caratteristiche tecniche - Especificaciones

NUMBER OF PLYS - Numero tessuti - Número de tejidos	2
WEFT - Trama - Trama	RIGID - Rigida - Rigida
TOP COVER - Copertura - Cubierta superior	Bare fabric
TOP COVER THICKNESS - Spessore copertura - Espesor cubierta superior	-
TOP COVER HARDNESS - Durezza copertura - Dureza cubierta superior	-
TOP COVER FINISH - Finitura della copertura - Acabado superior	-
SLIDING SIDE - Finitura lato scorrimento - Parte inferior	Bare fabric
WORKING TEMPERATURES - Temperatura d'esercizio Temperaturas admisibles trabajo	- 5° C + 90° C
TOTAL THICKNESS - Spessore totale - Espesor total	2,0 mm
WEIGHT - Peso - Peso	kg 2,2/m <sup>2</sup>

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.

*Idoneità al contatto con alimenti: Sì, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA*

*La elegibilidad para contacto con alimentos: Sí, de acuerdo con la Directiva CE 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA*

### \*\* MINIMUM PULLEY DIAMETRES - Diametri pulegge - Diametros minimos de polea

NORMAL FLEXING - Flessione - Flexion	40 mm
BACK FLEXING - Controfflessione - Contraflexion	40 mm

\*\* For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C.* - *Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

### CONVEYOR FRAME - Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda

HORIZONTAL ROLLERS - Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales	YES - Sì - Si
SLIDER BED - Scorrimento su tavola - Plancha continua	YES, FLAT - Sì, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - Trasporti in conca - Artesa	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior	YES - Sì - Si

### BELT TENSIONS

*Carichi di lavoro - Carga de trabajo*

WORKING LOAD 1% ELONG.  
*Carico di lavoro allungamento 1%*  
*Carga de trabajo al 1%*

12 N/mm

### FRICITION COEFFICIENTS ON

*Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion*

SMOOTH STAINLESS STEEL - Acciaio inox  
*Sobre plancha de acero inoxidable*

0,22

HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza  
*Sobre plancha de acero decapado*

0,28

The customer is responsible for proper selection and use of the product taking in consideration its commercial and industrial needs. The customer is always responsible for the safety of the product applications. All the technical data of this catalogue are accurate and reliable anyway, owing to the constant improvements, CBM Srl reserves the right to change them without prior notice. • *Il cliente è responsabile della corretta scelta e dell'uso del prodotto in relazione alle proprie esigenze industriali e/o commerciali. Il cliente è sempre responsabile della sicurezza nell'ambito delle applicazioni del prodotto. Tutte le indicazioni tecniche contenute nel presente catalogo sono accurate ed affidabili e CBM Srl, visti i continui aggiornamenti, si riserva il diritto di modificarle senza nessun preavviso.* • *El cliente se responsabiliza de la correcta elección y uso del producto en base a las propias exigencias industriales y/o comerciales. El cliente se responsabiliza de la seguridad en el campo de aplicación del producto. Todas las indicaciones técnicas presentes en este catalogo son exactas y fidedignas y CBM, a causa de continuas mejoras y actualizaciones, se reserva el derecho de modificarlas sin previo aviso.*

## GAMMA\_C30

### GENERAL CHARACTERISTICS

Non sticky surface for fresh dough conveying, products oven before and after baking.  
Suitable for foodstuff.  
Applications: Making bread machines.

### CARATTERISTICHE GENERALI

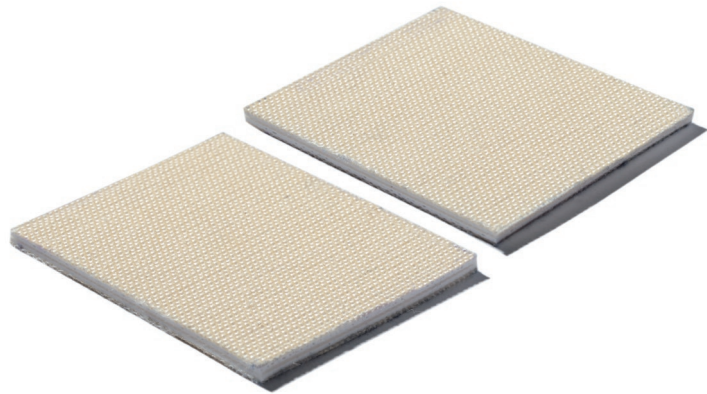
Superficie non adesiva indicata per il trasporto della pasta fresca, di prodotti da forno prima e dopo la cottura.

Applicazioni: macchine per la produzione di pane.

### CARACTERISTICAS GENERALES

Superficie no pegajosa, indicado para el transporte de pasta fresca, de productos de panadería, antes y después de la cocción.

Aplicaciones: Máquinas para la producción de pan.



### TECHNICAL CHARACTERISTICS - Caratteristiche tecniche - Especificaciones

NUMBER OF PLYS - Numero tessuti - Número de tejidos	2
WEFT - Trama - Trama	FLEXIBLE - Flessibile - Flexible
TOP COVER - Copertura - Cubierta superior	-
TOP COVER THICKNESS - Spessore copertura - Espesor cubierta superior	-
TOP COVER HARDNESS - Durezza copertura - Durezza cubierta superior	-
TOP COVER FINISH - Finitura della copertura - Acabado superior	COTTON FABRIC - Cotone - Algodon
SLIDING SIDE - Finitura lato scorrimento - Parte inferior	COTTON FABRIC - Cotone - Algodon
WORKING TEMPERATURES - Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo	- 5° C + 90° C
TOTAL THICKNESS - Spessore totale - Espesor total	3,1 mm
WEIGHT - Peso - Peso	kg 3,6/m <sup>2</sup>

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 2011/10 as amended, FDA.

Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 2002/72 e successive modifiche, FDA

La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva CE 2002/72 y sus modificaciones posteriores, la FDA

### \*\* MINIMUM PULLEY DIAMETRES - Diametri pulegge - Diametros minimos de polea

NORMAL FLEXING - Flessione - Flexion	100 mm
BACK FLEXING - Controfflessione - Contraflexion	100 mm

\*\* For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.

### CONVEYOR FRAME - Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda

HORIZONTAL ROLLERS - Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales	YES - Si - Si
SLIDER BED - Scorrimento su tavola - Plancha continua	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - Trasporti in conca - Artesa	YES - Si - Si
SLIDING ON RETURN SIDE - Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior	YES - Si - Si

### BELT TENSIONS

Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG.

Carico di lavoro allungamento 1%

Carga de trabajo al 1%

8 N/mm

The customer is responsible for proper selection and use of the product taking in consideration its commercial and industrial needs. The customer is always responsible for the safety of the product applications. All the technical data of this catalogue are accurate and reliable anyway, owing to the constant improvements, CBM Srl reserves the right to change them without prior notice. • Il cliente è responsabile della corretta scelta e dell'uso del prodotto in relazione alle proprie esigenze industriali e/o commerciali. Il cliente è sempre responsabile della sicurezza nell'ambito delle applicazioni del prodotto. Tutte le indicazioni tecniche contenute nel presente catalogo sono accurate ed affidabili e CBM Srl, visti i continui aggiornamenti, si riserva il diritto di modificarle senza nessun preavviso. • El cliente se responsabiliza de la correcta elección y uso del producto en base a las propias exigencias industriales y/o comerciales. El cliente se responsabiliza de la seguridad en el campo de aplicación del producto. Todas las indicaciones técnicas presentes en este catalogo son exactas y fidedignas y CBM, a causa de continuas mejoras y actualizaciones, se reserva el derecho de modificarlas sin previo aviso.